



**SERTLEŞTİRİLMİŞ SİLİNDİRİK
BİLYALI LİNEER KIZAKLAR**
**HARDENED CYLINDRICAL
ROLLER LINEAR GUIDWAYS**

SERTLEŞTİRİLMİŞ İŞ TABLASI
HARDENED WORK TABLE

**TÜM EKSENLERDE HIZLI
FEDER GİRME HAREKETİ**
**HIGH SPEED RIB
MACHINING IN ALL AXES**

ÖZELLİKLER

SPECIFICATIONS

- Gerilim giderilmiş rijit çelik konstruksiyon gövde.
- Makine gövdesine entegre servo sürücü, elektrik ve kontrol sistemleri.
- Merkezi yağlama sistemi.
- Aynı anda 4 eksen birbirine kilitle olarak çalışabilir. (Dördüncü eksen opsiyoneldir.)
- 3 Hızlı dielektrik dolaşım sistemi.
- Bütün eksenlerde ön gerilimli bilyalı sonsuz vida.
- İş mili ve ilerleme eksenlerinde AJAN AC servo motorlar ve sürücüleri.
- Lineer kızak sistemi.
- Sabit iş tablalı köprü hareket sistemi.
- Körükle kızak koruma sistemi.
- Kolay erişimli dielektrik filtreleri
- Standart DIN/ISO G kodları ile çalışabilme imkânı.
- 2 veya 3 boyutlu AUTOCAD .DXF dosyalarından direkt makineye kumanda özelliği. Tüm popüler CAD/CAM program çıktılarının işlenebilme imkanı.
- Tuş takımından ayrı, el kumanda ünitesi.
- Tüm program parametrelerini işlem sırasında değiştirebilme olanağı.
- 1.44 Mb 3.5" standart disket sürücüsü, USB ve AĞ bağlantısı ile bilgi transfer özelliği.
- Program backup ve ileride güncelleştirme imkânı.

- Stress relieved rigid steel constructed body.
- Servo drive, electric and control systems are integrated in machine frame.
- Central Lubrication system.
- 4 axes simultaneous operation.(Fourth axis is optional.)
- 3 Speed range dielectric circulation.
- Recirculating preloaded ball screws in all axes.
- AJAN AC servo motors for main spindle and axes are controlled by sophisticated AJAN AC servo drives.
- Linear guideways.
- Bridge movement system with fixed work table.
- Guideway protection system with bellows.
- Easy access dielectric filters.
- Working with standard DIN/ISO G codes possible.
- 2 or 3 axes AUTOCAD .DXF files can directly control the motion. Compatability to all popular CAD/CAM NC toolpath files.
- Seperate manual control unit for easy setup of workpiece.
- Overriding all parameters while machining is possible.
- 1.44 mb 3.5" diskette drive, data transfer with USB and NETWORK.
- Program backup and update can be done easily.

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MAKİNA BOYULARI

MACHINE DIMENSIONS

- Minimum kapladığı alan	Min.space required for system	m ²	7
- Yükseklik x genişlik x derinlik	Height x width x depth	mm	2700x2200x3200
- Toplam ağırlık	Net weight	kg	3500

ÇALIŞMA TABLASI

WORK TABLE

- İş tablası ölçüleri	Mounting surface, length - width	mm	810x1000
- Maksimum iş parçası yüksekliği	Maximum workpiece height	mm	400
- Maksimum iş parçası ağırlığı	Maximum workpiece weight	kg	4000
- X ve Y eksenleri hareketi	Travel in X and Y	mm	900x700
- T-Kanal sayısı ve genişliği	T-Slots number - width	mm	5x12
- Maks.İş Tab.Elektrot Tab.Açıklığı	Max. work table electr. t.distance	mm	500
- Çalışma tankı boyutları	Work tank dimension L x W x H	mm	1100x1300x500

ÇALIŞMA BAŞLIĞI

WORK HEAD

- Hareketli kolon kursu	Feed travel of quill	mm	400
- Maksimum hareket hızı	Rapid traverse speed	mm/min	600~2000
- Kafa yataklama kapasitesi	Quill load bearing capacity	kg	500
- Maksimum elektrot ağırlığı	Recommended erosion load limit	kg	150
- Elektriksel anma gücü	Connected rating	KVA	1.1

DİELEKTRİK SİSTEMİ

DIELECTRIC SYSTEMS

- Kapasite	Capacity	lt	800
- Filtre alanı	Filter area	m ²	12
- Tank ölçüleri	Reservoir tank dimensions	mm	1100x1300x600
- Net ağırlık	Net weight	kg	150
- Elektriksel anma gücü	Connected rating	KVA	3

JENERATÖR

POWER SUPPLY

- Ortalama elektrot akımı	Average output current	A	50
- Maksimum anma gücü	Connected rating	KVA	4.5
- Darbe gerilimi	Pulse voltage	V	75-150
- Maksimum aşındırma hızı	Maximum removal rate	mm ³ /min	600
- En pürüzsüz yüzey	Best surface roughness	micron	0.5

ÖLÇME SİSTEMİ

MEASURING SYSTEM

- Derinlik durdurma hassasiyeti	Depth setting accuracy	mm	±0.01
- Dijital okuma hassasiyeti	X, Y digital reading accuracy	mm	0.01