



**AJAN**<sup>®</sup>  
www.ajancnc.com

**DM-CNC SERIES**

**CNC DRILLING AND MILLING MACHINE**

**CNC DELİK DELME VE FREZELEME MAKİNESİ**



ISO 9001 : 2000 REGISTERED COMPANY

**SERTLEŞTİRİLMİŞ SİLİNDİRİK  
BİLYALI LİNEER KIZAKLAR**

**HARDENED CYLINDRICAL  
ROLLER LINEAR GUIDEWAYS**



**HIGH SPEED MACHINING IS A STANDARD OPTION**

### ÖZELLİKLER

- Makine gövdesine entegre servo sürücü, elektrik ve kontrol sistemleri.
- Gerilim giderilmiş rijit çelik konstrüksiyon gövde.
- Merkezi yağlama sistemi.
- Program kontrollü etkin soğutma suyu dolaşım sistemi.
- Y ve Z eksenlerinde ön gerilimli bilyalı sonsuz vida.
- X eksenini şanzıman ile kramayer dişli tahrik sistemi.
- İş mili ve ilerleme eksenlerinde AJAN AC servo motorlar ve sürücüleri.
- Tüm eksenlerde lineer kızak sistemi.
- Standart DIN/ISO G kodları ile çalışabilme imkanı.
- 2 veya 3 boyutlu AUTOCAD .DXF dosyalarından direkt makineye kumanda özelliği. Tüm popüler CAD/CAM program çıktılarının işlenebilme imkanı.
- Kaldığı yerden devam etme özelliği.
- Tuş takımından ayrı, el kumanda ünitesi.
- İlerleme ve ayna hızını anında değiştirebilme kabiliyeti. (0-%125)
- Ayna yüklenme göstergesi.
- 1.44 Mb 3.5" standart disket sürücüsü, USB ve AĞ bağlantısı ile bilgi transfer özelliği.
- Program backup ve ileride güncelleştirme imkanı.
- High speed machining özelliği.

### SPECIFICATIONS

- Servo drive, electric and control systems are integrated in machine frame.
- Stress relieved rigid steel constructed body.
- Central Lubrication System.
- Program controlled coolant system.
- Recirculating preloaded ball screws in Y and Z axes.
- Rack and pinion and gearbox on X axis.
- AJAN AC servo motors for main spindle and axes are controlled by sophisticated AJAN AC servo drives.
- Linear guideways in all axes.
- Working with standard DIN/ISO G codes possible.
- 2 or 3 axes AUTOCAD .DXF files can directly control the motion. Compatibility to all popular CAD/CAM NC toolpath files.
- Separate manual control unit for easy setup of workpiece.
- Spindle and feed override function.(0-%125)
- Spindle loading indicator.
- 1.44 mb 3.5" diskette drive, data transfer with USB and NETWORK.
- Program backup and update can be done easily.
- High Speed Machining.



**AJAN**<sup>®</sup>  
www.ajancnc.com

Adres:Merkez Mh.67 sokak No:3 Sasalı(35620)-Çiğli-İZMİR-TÜRKİYE  
Telefon: +(90) 232 327 34 80 - 27 - 29  
E-mail:info@ajancnc.com

FAX: +(90) 232 327 34 30  
Url:www.ajancnc.com

## TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

	DM-CNC 150	DM-CNC 215	DM-CNC 415	DM-CNC 615	DM-CNC 202	DM-CNC 252	DM-CNC 402	DM-CNC 602
X EKSEN HAREKETİ X AXIS MOVEMENT	1500 mm.	2000 mm.	4000 mm.	6000 mm.	2000 mm.	2500 mm.	4000 mm.	6000 mm.
Y EKSEN HAREKETİ Y AXIS MOVEMENT	1500 mm.	1500 mm.	1500 mm.	1500 mm.	2000 mm.	2000 mm.	2000 mm.	2000 mm.
Z EKSEN HAREKETİ Z AXIS MOVEMENT	400 mm.							
X,Y,Z İLERLEME HIZLARI / X,Y,Z AXIS FEEDRATE	6000 mm/dk / 6000 mm/min							
TAKIM TUTUCU - TABLA ARASI TOOL CLAMPING - TABLE MAX. DISTANCE	400 mm.							
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	5,5 kw. - 7,5 kw opsiyonel /optional							
İŞ MİLİ DEVRİ / SPINDLE RPM	100 - 2000 rpm.							
X,Y,Z EKSEN MOTORLARI / X,Y,Z AXIS MOTORS	1 kw.							
SOĞUTMA SUYU MOTOR GÜCÜ / COOLANT MOTOR POWER	0,4 kw.							
POZİSYONLAMA HASSASİYETİ / POSITIONING ACCURACY X EKSENİ / X AXIS Y EKSENİ / Y AXIS	0,1 mm. 0,01 mm.							
ÇÖZÜNÜRLÜK / RESOLUTION	0,01 mm.							
KALDIĞI YERDEN DEVAM ETME / RESUME	var / yes							
PROGRAM GİRİŞİ / PROGRAM INPUT	DIN/ISO+DXF+CAM							
PROGRAM TEST / PROGRAM TEST	GRAFİK SİMÜLASYON/GRAPHICAL SIMULATION							
POZİSYONLAMA GİRİŞİ / POSITIONING INCREMENT	1 mikron / 1 micron							
PEŞ PEŞE ALT PROGRAM / NESTED SUBROUTINE	4 program / 4 programs							
MAX DELME ÇAPI / MAX. DIAMETER BORE	5 - 40 mm.							
MANUEL KONTROLLÜ HİDROLİK TAKIM DEĞİŞTİRİCİ HYDRAULIC TOOL CHANGE WITH MANUEL CONTROL	var / yes							
TAKIM TUTUCU / TOOL CLAMPING	ISO 40							
TAKIM OFSETİ ALMA SWITCH'İ TOOL OFFSET SWITCH	opsiyonel / optional							